

4-ACHS-CNC-KONTUR- UND RAUHEITSMESSGERÄT

T4 HD high definition
metrology

**Optimiert für die
Fertigungsmesstechnik:**

- Autokalibrierung serienmäßig
- verwechslungssichere USB-Tastarme
- automatische Zenitsuche
- 3-D Auswertesoftware



IMTS
GmbH

Vertrieb: IMTS GmbH
und Vertriebspartner

Triebwörx

Hersteller: Triebwörx GmbH & Co.KG



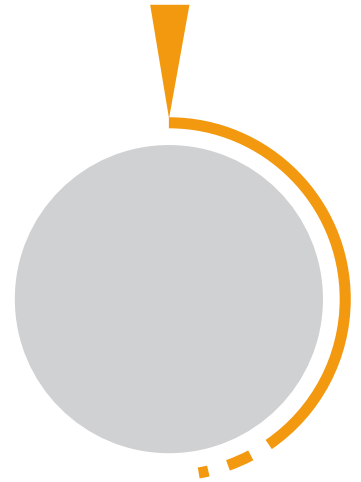
Öchsner
Messtechnik GmbH

präzise • zuverlässig • individuell

Autokalibrierung serienmäßig

Problem: Eine zuverlässige Qualitätssicherung setzt regelmäßige Kalibrierungen voraus. Gerade bei Kontur- und Rauheitsmessgeräten, die manuell kalibriert werden müssen, wird dies oft verschoben. Der Grund: man fürchtet den Zeitaufwand und Bedienerfehler im Kalibrierablauf.

Die **T4HD** mit serienmäßiger Autokalibrierung erspart Spätfolgen einer Fehlbedienung.



3-D Auswertesoftware

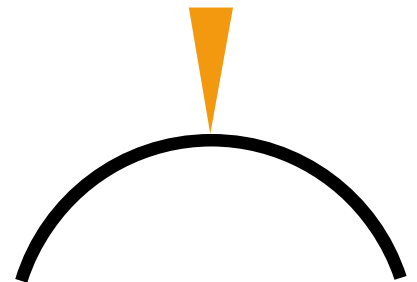
Problem: Ihre bisherige 2-D Auswertesoftware kann keine Hinterschnitte verarbeiten oder Messreihen rotieren?

Die **T4HD** mit ihrer flexiblen 3-D Auswertesoftware ermöglicht automatisierte, reproduzierbare Kontur- und Rauheitsprüfungen auch an gedrehten, hinterschnittenen sowie topografisch erfassten Konturen und erspart Ihnen unnötiges Kopfverdrehen.

Automatische Zenitsuche

Problem: Eine manuelle Zenitsuche auf einer Kalibrierkugel oder einem Prüfling ist eine schwer reproduzierbare Tätigkeit. Eine manuelle Zenitsuche unterliegt stets Benutzereinflüssen.

Die **T4HD** mit automatischer Zenitsuche erspart Ihnen die Spätfolgen einer Messung abseits der Idealspur.



Verwechslungssichere USB-Tastarme

Problem: CNC-Messprogramme sind in der Fertigungsmesstechnik unerlässlich. Sind Sie sicher, dass vor dem Messablauf der richtige Taster aus einer langen Liste von einander ähnlichen Tastern selektiert wurde?

Die **T4HD** mit verwechslungssicheren USB-Tastarmen erspart Tasterbruch und Messfehler auf Grund falsch selektierter oder kalibrierter Taster.



Schlanke Z-Säule

Problem: Kontur- und Rauheitsmessgeräte mit massiver Z-Säule können beim Teach-In der Messprogramme den freien Blick auf Bohrungen und Prüflinge verhindern. Längere Prüflinge, wie Wellen oder Kugelgewindespindeln müssen oft für die Messung abgelängt werden, um die Kollision mit dem Messgerät zu vermeiden.

Die **T4HD** mit ihrer schlanke Z-Säule lässt auch das Messen längerer Prüflinge problemlos zu. Und gewährt freie Sicht auf Bohrungen und Messaufbau.



Motorischer 3-D-Messgeräteaufbau

Problem: Doppelseitig tastende 2-Achs-Konturmessgeräte verletzen prinzipiell das Tastschnittprinzip durch unvermeidbare 3-D-Fluchtungsfehler von oberer zu unterer Tastspitze. Konturmessgeräte mit manuell zu betätigender Quer-Verstellung können hier keine Fehlerkompensation bieten.

Die T4HD mit 3-D Fehlerkompensation ermöglicht das Tastschnittprinzip auch bei doppelseitigen CNC-Messungen.



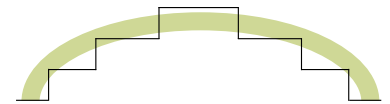
24" 16:9 Full HD Bildschirm

Ersparen Sie sich die mühsame Arbeit an kleinen 4:3 Monitoren und sehen Sie feinste Details auf dem 24" 16:9 Full HD Bildschirm der T4HD.

Normgerechte Rauheitsmessung

Problem: Schrittmotorantriebe können auf Grund des un stetigen Vortriebs mannigfaltige Resonanzen und Vibrationen in Konturmessgeräten verursachen. Gerade Rauheitsmessungen können an Qualität einbüßen und müssen eventuell mit ungenormten und damit zu hohen Auflagekräften belegt werden, um den Tasterkontakt zum Prüfling nicht zu verlieren.

Die T4HD mit ihrem flüsterleisen und resonanzarmen X- und Z-Antrieb garantiert normgerechte Rauheitsmessung.



Geschwindigkeitsoptimierte CNC-Wiederholmessungen

Problem: CNC-Messprogramme werden oft über Teach-In im PC gespeichert. Die Wiedergabe dieser Programme kann sehr viel Zeit im Messablauf verschwenden. Oft müssen für ein zügiges Messprogramm sehr viele Teach-In-Versuche stattfinden.

Lernen Sie die T4HD gelassen ein und sparen Sie sofort Ihre Zeit mit geschwindigkeitsoptimierten CNC-Wiederholmessungen.



Dauerstandfeste Tastkraftumschaltung

Problem: Servogetriebene Tastkraftumschaltungen unterliegen dem Verschleiß und müssen je nach Nutzungsgrad unterschiedlich häufig ersetzt werden.

Die T4HD mit ihrer dauerstandfesten, servofreien Tastkraftumschaltung erspart hohe Instandhaltungskosten.

Autokalibrierung

Problem: Notwendige Tastspitzen-Kontrollen unter einem Mikroskop.

Die T4HD mit ihrer Autokalibrierung liefert Ihnen stets eine Visualisierung Ihrer Tastspitzen.

Formschlüssige HD-Tastspitzen

Problem: Verdreht eingesetzte Tastspitzen können Messfehler nach sich ziehen.

Die formschlüssigen HD-Tastspitzen der T4HD wechseln Sie bei Bedarf mit einem Klick ohne Werkzeug oder gar gefährlichem Klebstoff.

T4HD high definition metrology

- Hochgenaue Kontur- und Rauheitsmessung im Bereich 200 x 205 mm (X, Z), 20 mm (Y)
- Optimiert für die Fertigungsmesstechnik
- Autokalibrierung serienmäßig
- Verwechslungssichere USB-Tastarme
- Automatische Zenitsuche in X- und Y-Richtung
- Freie Sicht auf Bohrungen und Messaufbau
- 3-D Fehlerkompensation für Doppeltastspitzen-Messungen
- Dauerstandfeste und servofreie Tastkraftumschaltung
- 3-D Auswertesoftware für Kontur und Rauheit
- Geschwindigkeitsoptimierte CNC-Wiederholmessungen
- USB 4-Achs-CNC-Steuerung für maximale PC-Flexibilität
- Formschlüssige HD-Tastspitzen
- Tastspitzenvisualisierung
- 24" 16:9 Full HD Monitor
- Expansionsport serienmäßig für eine optionale 4. CNC Achse
- Hohe Messauflösung und Genauigkeit
- Einfachste Bedienung für Anwender
- Komplexe Möglichkeiten für Administratoren und Fachpersonal

- Normgerechte Rauheitsmessung mit flüsterleisem und resonanzarmem X- und Z-Antrieb
DIN EN ISO 4287:2010-07
DIN EN ISO 4288:1998-04
DIN EN ISO 11562:1998-09
DIN EN ISO 13565-1:1998-04
DIN EN ISO 13565-2:1998-04
- 3-D CNC-Achsen X/Y/Z serienmäßig
- Bis zu 100 Multikonturmessungen in einem 4-Achs-CNC-Ablauf
- Die T4HD ermöglicht optionalen mobilen Akku-Betrieb mit Laptop-Anschluss
- Flexible Auswertesoftware für automatisierte, reproduzierbare Kontur- und Rauheitsprüfungen auch an gedrehten Konturen
- Maße: 592 x 492 x 220 mm (B,H,T)
- Gewicht: 45 kg
- Tischbelastbarkeit: 25 kg



Öchsner Messtechnik GmbH

Schulzengasse 17

97291 Thüngersheim

Tel. +49 9364 817605-0

Fax +49 9364 817605-26

info@oemt.de • www.oemt.de

präzise • zuverlässig • individuell